
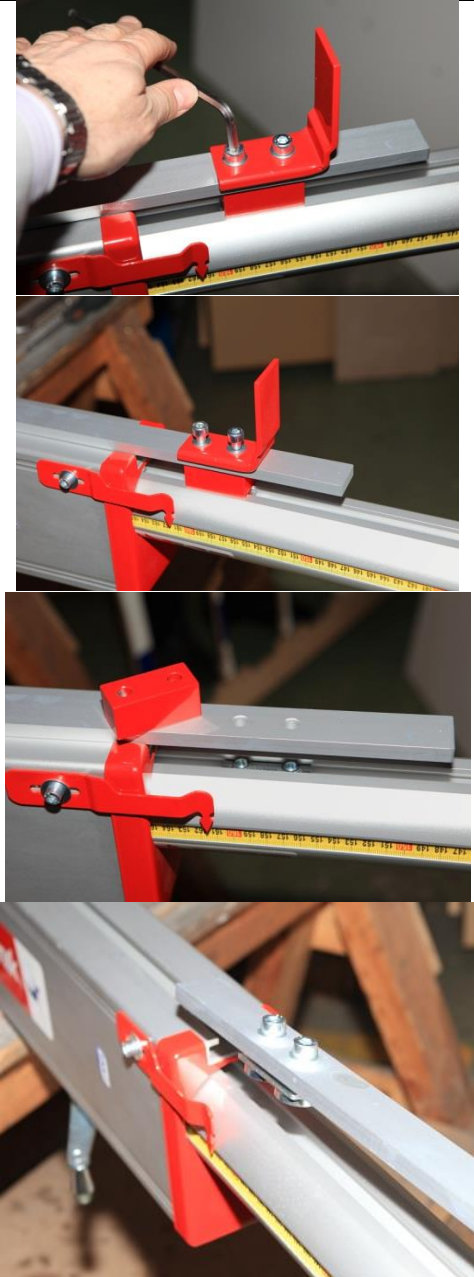


How to remove the gear block in STW-02:
Jak wymienić przekładnię ślimakową w STW-02:

1		<p>Remove the top plug. Zdejmujemy zaślepkę</p>
2		<p>Unscrew the upper crossbar support and slide out the support bar from the profile. Odkręcamy górną podpórkę poprzeczki od wspornika i wysuwamy go ze słupka.</p>

3



Lower the height with the crank, so that the round section profile slides out from the rectangle section profile.

Obniżamy korbką wysokość tak aby słupek wysunął się z drugiej strony prostokątnego profilu.

4



Remove the side plug. Unscrew the crank. Remove the nut from the toothed wheel inside the profile. Turn the stand pillar upside down, the toothed wheel will fall down on your hand.

Usuwamy boczną zaślepkę. Odkręcamy korbkę. Odkręcamy koło zębate kluczem nasadowym. Przewracamy profil prostokątny stojaka otworem do dołu i koło zębate wypada z profilu.



Press down the gear block, with the other hand unscrew the side sleeve nut using the wrench. Take out the worm wheel carefully. Lift the gear block with the screwdriver to loosen the spacing element. Remove the blanking cover from the profile. Remove the gear block and the spacing element from the profile.

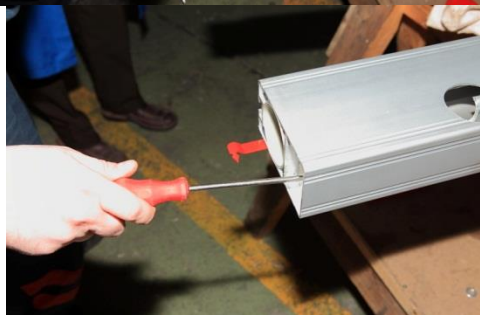
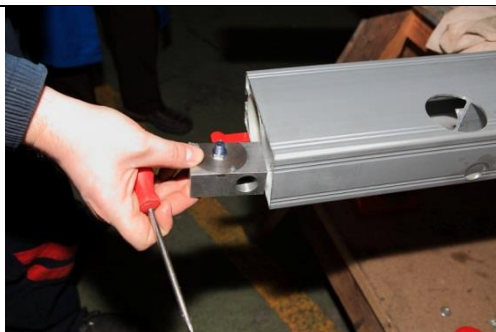
Naciśnij blok przekładni kluczem, drugą ręką odkręć tuleję osi korbki na boku profilu. Wyjmij ostrożnie ślimak z przekładni. Podnieś przy pomocy śrubokręta blok przekładni aby poluzować płytkę dystansową. Usuń górną maskownicą zaślepiającą prostokątny profil. Wyjmij blok przekładni i płytkę dystansową.

5



How to install the gear block in STW-02:

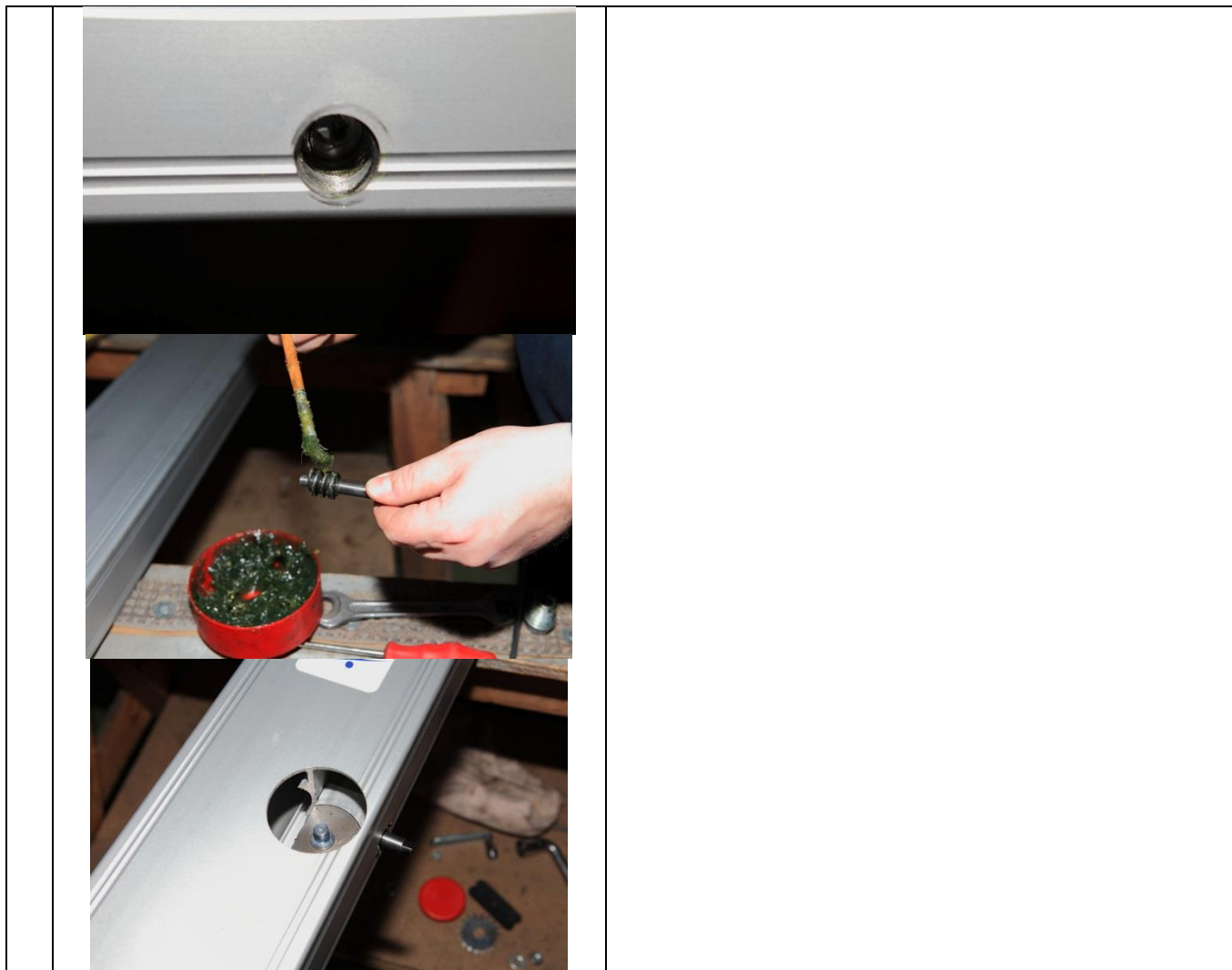
Jak zamontować przekładnię w stojaku STW-02:



Slide the gear block into the profile. Put the spacing element into the profile, position the spacing element, so that it is between the profile wall and the gear block side. Check the holes (of the block and of the spacing element) are concentric. Grease the worm wheel and screw it into the block.

Użyj śrubokręta aby wsunąć blok przekładni w profil stojaka. Umieść płytkę dystansową między blokiem przekładni a ścianką wewnętrzną profilu, sprawdź czy otwór w płytce i profilu są koncentrycznie położone. Przesmaruj ślimak i wkręć go w przekładnię.

A



B



Install the toothed wheel and the side crank sleeve nut with hand. Place the washer and the nut on the toothed wheel. Use tools to screw everything together tightly. Then install the crank and check if the crank works smoothly.

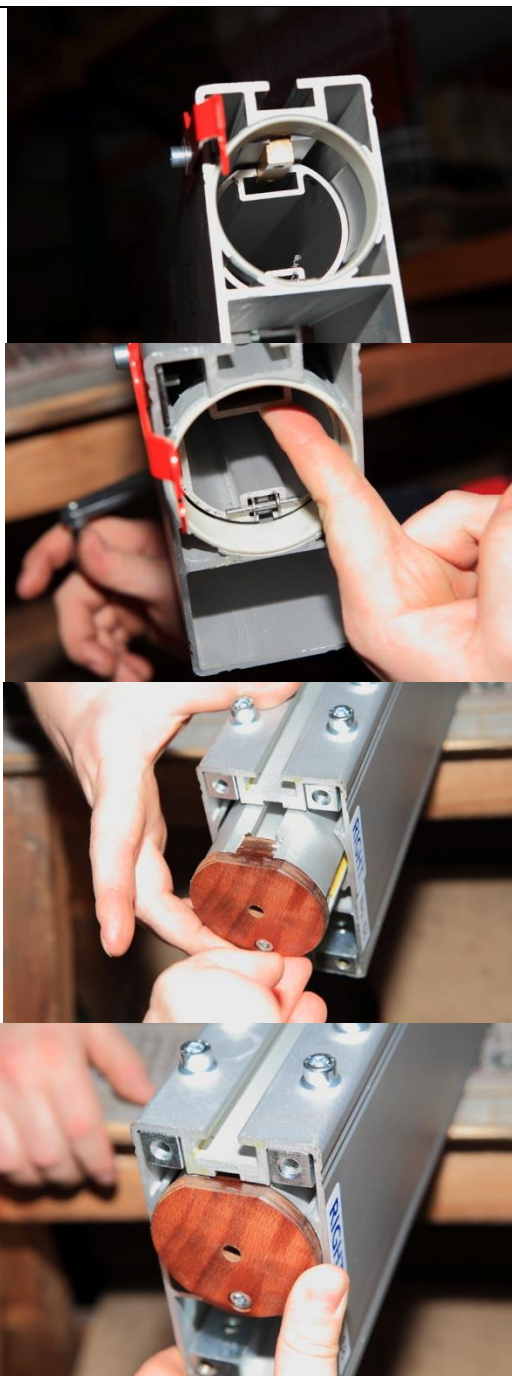
Zamontuj koło zębate do bloku przekładni i tuleję osi korbki ręką. Umieść podkładkę i nakrętkę na oś koła zębatego. Użyj kluczy aby wszystko skręcić dokładnie. Zamontuj korbkę i sprawdź czy mechanizm działa bez zarzutu.

C



Slide the round section profile into the pillar rectangle profile. Use the crank while sliding the round profile. Guide the profile with your finger at the last stage at the top of the stand and at its bottom.

Wsuń słupek w prostokątny profil stojaka. Użyj korbki podczas instalowania słupka. Prowadź palcem słupek podczas instalacji przy dole profilu i jego górnej części.



D



Loosen the screw of the height arrow, tilt the arrow a little bit to install the blanking cover. Slide the bar with crossbar supports into the stand profile carefully. Slide the guide stone into the profile. Install the upper crossbar support, use the hex key to screw the support temporarily (not too tightly). Replace the top plug and the side plug.

Poluzuj śrubę strzałki, odchyl ją trochę aby swobodnie zainstalować górna maskownicę profilu. Następnie wsuń wspornik z podpórkami poprzeczek ostrożnie w profil. Wsuwamy prowadnicę w profil i przykręcamy do niej wspornik poprzez czerwony bloczek dystansowy – nie za mocno. Umieszczamy zaślepkę słupka i zaślepkę boczną profilu.



E



CALIBRATING: screw down the complete pillar to the stand base, then make sure that the bolt of the height arrow is in the centre of the mounting hole, and you have some free space for adjustment. Turn the crank, so that the arrow points to the height of 170 cm, for example. At that height the upper support should be at the height of 167 cm (3 cm less than the arrow value). Loosen the bolts of the support, then slide the support bar up or down to reach that height. Screw down the bolts. The stand is ready to use.

KALIBROWANIE:

Przykręć kompletny słupek stojaka do podstawy, upewnij się, że śruba mocująca strzałkę wysokości znajduje się pośrodku otworu strzałki pozostawiając miejsce do późniejszej dokładnej regulacji. Ustaw wysokość przy pomocy korbki tak aby strzałka wskazywała np. 170 cm. Przy tej wysokości górna podpórka poprzeczki powinna być na wysokości 167 cm (czyli 3 cm mniej niż wskazuje strzałka wysokości – stanowi to grubość poprzeczki). Poluzuj śruby podpórki górnej i ustaw wspornik tak aby uzyskać tę wysokość. Dokręć śruby górnej podpórki po kalibracji stojaka. Stojak jest gotowy do użytku.